

# Rocapox Flooring TR12

## Omschrijving en toepassing

Rocapox Flooring TR12 is een hoogwaardige, transparante vloercoating/sealer gebaseerd op vernieuwde epoxy technologie. Dit product is goed en eenvoudig verwerkbaar en is oplosmiddelvrij.

Deze vloercoating is uitermate geschikt als duurzame coating met een hoog vullend karakter, als verzegeling van met kwarts ingestrooide epoxysystemen en als transparante seal laag op epoxy-mortelvloeren.

Doordat dit product oplosmiddelvrij is kan het nagenoeg in elke ruimte worden verwerkt.

Rocapox Flooring TR12 is goed bestand tegen chemicaliën. Raadpleeg hiervoor de bestendigheidstijl van dit product.

## Artikelnummer en verpakking

16260-5	5 kg set
16260-10	10 kg set

## Eigenschappen product

- Groot laagdikte bereik
- Goed reinigbaar
- Slijtvast en (beperkt) krasvast
- Vloeistofdicht
- Bestand tegen chemicaliën
- Verweekt niet bij hoge temperaturen <60 °C
- Goed en eenvoudig verwerkbaar met kwast en roller

## Eigenschappen vloeibaar product

Kleur	Transparant
Uiterlijk	Hoogglans
Dichtheid	1,10 kg/l gemengd product
Houdbaarheid	Koel in ongeopende verpakking en tegen vorst beschermt tenminste 12 maanden na productiedatum.

## Applicatiegegevens

Methode	Kwast, roller, airless
Verbruik	0,30 – 0,50 kg/m <sup>2</sup> /laag <i>Afhankelijk van het gewenste eindresultaat en de structuur van de ondergrond.</i>
Mengverhouding	680 gram A : 320 gram B
Potlife**	Ca. 20 minuten
Verwerkingstemp.	Oppervlak +12 en +20 °C Product +12 en +20 °C
Begaanbaar*	Na 12 uur
Overschilderbaar*	Na 12 uur

\* Bij 20 °C en 65% RV.  
\*\* Bij 1 kg en 20 °C product.

Stofdroog*	Na 2,5 uur
Chemisch belastbaar*	Na 7 x 24 uur
Water belastbaar*	Na 7 x 24 uur
Mechanisch belastbaar*	Na 3 x 24 uur
Verdunning	Roca Thinner S
Reinigingsmiddel	Roca Cleaner R5518 (gereedschappen)

Voor meer informatie met betrekking tot de verwerking verwijzen wij u naar onze dauwpunt tabel en menginstructies.

Tijden en waarden zijn bij benadering en worden beïnvloed door veranderende omgevingscondities waaronder (product)temperatuur, relatieve luchtvochtigheid en laagdikte

## Menginstructies

2-componenten producten dient men altijd mechanisch te mengen, bij voorkeur met een traploze, regelbare mengmachine op lage snelheid (300 – 400 RPM) of andere geschikte mengapparatuur. Gebruik een schone mengstaaf welke afgestemd is op de grote van het blik of mengemmer. Te snelle en te lange menging moet vermeden worden om luchtinsluitingen te minimaliseren.

Allereerst component A goed oproeren tot de massa homogeen is. Voeg component B (volledig uitgelekt of geschraapt) toe aan component A en meng minimaal 2-3 minuten tot een homogeen mengsel. Om uit te sluiten dat er ongemengd materiaal (bodem/randem) wordt verwerkt, de massa overgieten in een schone mengemmer/mengkuip en nogmaals mengen.

Indien er gebruik wordt gemaakt van toevoegingen als kwartszand o.i.d. deze pas toevoegen als het mengsel homogeen is, waarna het geheel nogmaals goed gemengd moet worden.

Bij het aanmaken van delen dient men beide componenten apart en zorgvuldig op te roeren en nauwkeurig af te wegen.

## Opmerking t.b.v. applicatie

De minimale product- en ondergrondtemperatuur bedraagt +10 °C. Pas op voor condensatie. De temperatuur van de ondergrond en van het niet uitgehard materiaal dient minimaal 3 °C hoger te zijn dan het dauwpunt om het risico van condensvorming, witte verkleuring of kleverigheid (carbamaat vorming) op de vloerafwerking te verminderen. Raadpleeg de dauwpunt tabel. De optimale verwerkingstemperatuur bedraagt 20 °C.

De doorharding verloopt bij hogere temperaturen sneller en bij lagere temperaturen langzamer. De potlife is mede afhankelijk van de temperatuur en de aangemaakte hoeveelheid.



Tel. +31 (0)85 78 200 20 • Fax. +31 (0)85 78 200 21  
www.prokol.nl • info@prokol.nl

**Vloeibare kunststoffen voor een duurzame toekomst**

# Rocapox Flooring TR12

**Let op!** Lage temperaturen en hoge luchtvochtigheid verhogen de kans op witte verkleuring of carbamaat vorming (kleverig oppervlak).

## Ondergrond en omstandigheden

Deze dient schoon, droog en vetvrij te zijn en ontdaan te zijn van losse delen. Cementhuid dient te worden verwijderd. Monolithisch afgewerkte vloeren stofarm aanstralen en zorgvuldig stofvrij maken. Staal zorgvuldig opruwen en bij voorkeur aanstralen.

## Beton

Het beton moet gezond, droog, vetvrij en draagkrachtig zijn en tenminste 28 dagen oud. Ondergrond behandelen met een primer. Het type primer afhankelijk van de ondergrond.

## Vochtgehalte ondergrond

- cementgebonden : < 4% CM (gewichtsdelen)
- gipsgebonden : < 0,5% CM (gewichtsdelen)

Oppervlakken met vuilaanhechting, cement slikschil of loszittende zandcement dekvloeren (bomijns) bijv. aanstralen en stofvrij maken.

Gevlinderde ondergronden dienen middels stralen, schuren of aanzuren te worden voor behandeld.

De belastbaarheid van de kunststof vloer is afhankelijk van de druksterkte van de cementgebonden dekvloer en kan nimmer worden opgevangen door een vloersysteem.

Verontreinigde en vettige ondergronden (oliën en vetten) reinigen, bij voorkeur door middel van een stoomcleaner, met de daarvoor geëigende reinigingsmiddelen. Indien dit niet een schone draagkrachtige ondergrond oplevert, dient men te stralen.

Algen, mos en schimmels verwijderen met anti-mos (bijv. Paramoss).

Reparaties en egalisaties dienen vakkundig te geschieden met de daarvoor geëigende producten, ook ten aanzien van de afwerklaag. Eventueel aanwezige dilatatievoegen in het oppervlak mogen niet worden weggewerkt, maar dienen hun functie te behouden.

## Reeds bestaand en behandeld werk:

Oude 2-componenten lagen goed opruwen (mat slijpen), alvorens een nieuwe laag aan te brengen. Bij twijfel dient men over de oude laag altijd een proefvlak op te zetten.

## Belangrijk

Projecten en toepassingen kunnen sterk uiteen lopen. Twijfelt u aan een bepaalde toepassing, keuze materiaal of voorbereiding van de ondergrond, neem dan te allen tijde contact op met uw leverancier.

Alle technische gegevens in dit technisch informatieblad zijn gebaseerd op laboratoriumtesten. Gegevens kunnen wijzigen afhankelijk van de omstandigheden.

## Wettelijke kennisgeving

De informatie, en met name de aanbevelingen met betrekking tot de toepassing en het eindgebruik van Prokol producten, wordt in goed vertrouwen verstrekt op basis van de huidige kennis en ervaring van Prokol met producten die op de juiste wijze zijn opgeslagen, behandeld en toegepast onder normale omstandigheden.

In de praktijk zijn de verschillen in materialen, onderlagen en werkelijke omstandigheden ter plaatse zodanig dat er geen garantie kan worden ontleend met betrekking tot verhandelbaarheid of geschiktheid voor een bepaald doel, noch enige aansprakelijkheid voortvloeiend uit enige juridische relatie, op basis van deze informatie, of uit enige schriftelijke aanbevelingen of enig ander advies dat wordt gegeven. De eigendomsrechten van derden dienen te worden gerespecteerd.

Prokol garandeert dat de producten vrij zijn van productie fouten. Meer componenten producten vormen pas het eindproduct na het mengen en verwerken ervan. Bij een juiste menging en verwerking zal het product de opgegeven specificaties behalen. Prokol garandeert het product enkel bij een juiste verwerking en voorbehandeling van de ondergronden.

Alle orders worden aanvaard onder de huidige verkoop- en leveringsvoorwaarden. Gebruikers dienen altijd de meest recente uitgave van het product veiligheidsinformatieblad en productinformatieblad te raadplegen voor het betreffende product.

Exemplaren van de meest recente uitgaven worden op verzoek verstrekt en staan beschikbaar op [www.prokol.nl](http://www.prokol.nl).

Met het verschijnen van dit blad verliezen alle eerdere uitgegeven bladen over dit product hun geldigheid.

- \* Bij 20 °C en 65% RV.
- \*\* Bij 1 kg en 20 °C product.



Tel. +31 (0)85 78 200 20 • Fax. +31 (0)85 78 200 21  
[www.prokol.nl](http://www.prokol.nl) • [info@prokol.nl](mailto:info@prokol.nl)

**Vloeibare kunststoffen voor een duurzame toekomst**