

Rocapox Primer ELP

Omschrijving en toepassing

2-componenten, oplosmiddelvrije, gevulde en gepigmenteerde primer op basis van epoxy combinaties met een goede hechtkracht.

Als verzegelende primer voor diverse ondergronden waaronder zandcement, beton, anhydriet en hout.

Artikelnummer en verpakking

11030-5 5 kg set
11030-10 10 kg set

Eigenschappen

- Oplosmiddelvrij
- Gemakkelijk verwerkbaar
- Goede hechtkracht op uiteenlopende ondergronden

Shore hardheid ±D 67 (DIN 53505, ASTM D2240)

Thermisch

Belasting

Permanent	+50 °C
Kortstondig (maximaal 7 dagen)	+80 °C
Kortstondig (maximaal 12 uur)	+100 °C

Droge warmte

Kortstondige natte warmte tot maximaal +80 °C en slechts incidenteel bij bijv. stoom reinigen. Geen gelijktijdige chemische en mechanische belasting toegestaan.

Eigenschappen vloeibaar product

Kleur	Neutraal
Uiterlijk	Glanzend
Dichtheid	1,55 kg/l gemengd product
Vaste stofgehalte	100%
Houdbaarheid	Koel in ongeopende verpakking en tegen vorst beschermd tenminste 6 maanden na productiedatum.

Applicatiegegevens

Methode	Kwast, roller, wisser, trekker, spaan	
Verbruik	0,20 – 0,35 kg/m ² /laag <i>Ondergrond afhankelijk</i>	
Mengverhouding	800 gram A : 200 gram B	
Potlife**	Bij 15 °C	ca. 40 minuten
	Bij 20 °C	ca. 25 minuten
	Bij 30 °C	ca. 15 minuten
Verwerkingstemp.	Oppervlak	+10 en 30 °C
	Product	+15 en 25 °C

* Bij 20 °C en 65% RV.

** Bij 1 kg en 20 °C product.

Begaanbaar*	Bij 10 °C	Na 24 uur	
	Bij 20 °C	Na 16 uur	
	Bij 30 °C	Na 12 uur	
Overschilderbaar*	Bij 10 °C	Min. 24 uur	Max. 36 uur
	Bij 20 °C	Min. 16 uur	Max. 24 uur
	Bij 30 °C	Min. 12 uur	Max. 24 uur
Chemisch belastbaar*	7 x 24 uur		
Water belastbaar*	7 x 24 uur		
Mechanisch belastbaar*	3 x 24 uur		
Reinigingsmiddel	Roca Cleaner R5518 (gereedschappen)		

Tijden en waarden zijn bij benadering en worden beïnvloed door veranderende omgevingscondities waaronder (product)temperatuur en relatieve luchtvochtigheid.

Menginstructies

2-componenten producten dient men altijd mechanisch te mengen, bij voorkeur met een traploze, regelbare mengmachine op lage snelheid (300 – 400 RPM) of andere geschikte mengapparatuur. Gebruik een schone mengstaaf welke afgestemd is op de grote van het blik of mengemmer. Te snelle en te lange menging moet vermeden worden om luchtinsluitingen te minimaliseren.

Meng eerst de bij elkaar horende basis en harder. Giet een deel van het gemengde materiaal terug in het harderblik en meng in het harderblik zodat alle harder benut wordt. Giet dit mengsel vervolgens terug in het basisblik en meng dit nogmaals goed tot een homogene massa ontstaat. Giet het gemengde materiaal daarna over in een schone emmer.

Bij het aanmaken van delen dient men beide componenten apart en zorgvuldig op te roeren en nauwkeurig af te wegen.

Opmerking t.b.v. applicatie

Producten minimaal 24 uur laten acclimatiseren in de te verwerken ruimte. Vermijd grote temperatuurverschillen tussen product en ondergrond. Dit kan leiden tot nadelige effecten in het eindresultaat.

Het aanbrengen van 2-componenten producten mag uitsluitend worden gedaan bij een relatieve luchtvochtigheid lager dan 85%. De minimale ondergrondtemperatuur bedraagt +10 °C. Pas op voor condensatie. De temperatuur van de ondergrond en van het niet uitgehard materiaal dient minimaal 3 °C hoger te zijn dan het dauwpunt om het risico van condensvorming, witte verkleuring of klevigheid (carbamaat vorming) op de vloerafwerking te verminderen. Raadpleeg de dauwpunt tabel. De optimale verwerkingstemperatuur bedraagt 20 °C



Tel. +31 (0)85 78 200 20 • Fax. +31 (0)85 78 200 21

www.prokol.nl • info@prokol.nl

Vloeibare kunststoffen voor een duurzame toekomst

Rocapox Primer ELP

Let op! Lage temperaturen en hoge luchtvochtigheid verhogen de kans op witte verkleuring of carbamaat vorming (kleverig oppervlak).

De doorharding verloopt bij hogere temperaturen sneller en bij lagere temperaturen langzamer. De potlife is mede afhankelijk van de producttemperatuur.

Ondergrond en omstandigheden

De ondergrond moet gezond zijn met een minimale drukvastheid van 25 MPa en een minimale hechtsterkte van 1,5 MPa voor normale gebruiksvloeren en 2 MPa voor vloeren met een zware belasting.

De ondergrond dient schoon, blijvend droog en vrij te zijn van stoffen die een verminderde hechting kunnen veroorzaken. Tevens dient deze ontdaan te zijn van losse delen. Cement en anhydriet gebonden vloeren dienen tenminste 28 dagen oud te zijn. Dichte en monolithisch afgewerkte vloeren stofarm aanstralen en zorgvuldig stofvrij maken. Cementhuid en betonresten verwijderen middels slijpen of schuren.

Anhydriet vloeren stralen of schuren, afhankelijk van de sterkte van de oppervlaktehuid en bij voorkeur voorzien van een diep impregnerende primer om het oppervlak van de anhydriet vloer te verstevigen.

Verontreinigde ondergronden voorbehandelen middels vlamstralen. Na het schuren de ondergrond zorgvuldig stofvrij maken met behulp van een industrie stofzuiger. Wees alert op het fenomeen dat schuren kan leiden tot het vullen van de poriën wat kan leiden tot een verminderde hechting.

Vochtgehalte ondergrond

- cementgebonden : < 4% CM (gewichtsdelen)
- gipsgebonden : < 0,5% CM (gewichtsdelen)

Raadpleeg voor de uitgebreide informatie betreffende ondergrond voorbehandelingen het informatieblad "Voorbehandeling ondergronden".

Belangrijk

Projecten en toepassingen kunnen sterk uiteen lopen. Twijfelt u aan een bepaalde toepassing, keuze materiaal of voorbereiding van de ondergrond, neem dan te allen tijde contact op met uw leverancier.

Alle technische gegevens in dit technisch informatieblad zijn gebaseerd op laboratoriumtesten. Gegevens kunnen wijzigen afhankelijk van de omstandigheden.

Wettelijke kennisgeving

De informatie, en met name de aanbevelingen met betrekking tot de toepassing en het eindgebruik van Prokol producten, wordt in goed vertrouwen verstrekt op basis van de huidige kennis en ervaring van Prokol met producten die op de juiste wijze zijn opgeslagen, behandeld en toegepast onder normale omstandigheden.

In de praktijk zijn de verschillen in materialen, onderlagen en werkelijke omstandigheden ter plaatse zodanig dat er geen garantie kan worden ontleend met betrekking tot verhandelbaarheid of geschiktheid voor een bepaald doel, noch enige aansprakelijkheid voortvloeiend uit enige juridische relatie, op basis van deze informatie, of uit enige schriftelijke aanbevelingen of enig ander advies dat wordt gegeven. De eigendomsrechten van derden dienen te worden gerespecteerd.

Prokol garandeert dat de producten vrij zijn van productie fouten. Meer componenten producten vormen pas het eindproduct na het mengen en verwerken ervan. Bij een juiste menging en verwerking zal het product de opgegeven specificaties behalen. Prokol garandeert het product enkel bij een juiste verwerking en voorbehandeling van de ondergronden.

Alle orders worden aanvaard onder de huidige verkoop- en leveringsvoorwaarden. Gebruikers dienen altijd de meest recente uitgave van het product veiligheidsinformatieblad en productinformatieblad te raadplegen voor het betreffende product.

Exemplaren van de meest recente uitgaven worden op verzoek verstrekt en staan beschikbaar op www.prokol.nl.

Met het verschijnen van dit blad verliezen alle eerdere uitgegeven bladen over dit product hun geldigheid.



* Bij 20 °C en 65% RV.
** Bij 1 kg en 20 °C product.

Tel. +31 (0)85 78 200 20 • Fax. +31 (0)85 78 200 21
www.prokol.nl • info@prokol.nl

Vloeibare kunststoffen voor een duurzame toekomst